



Lučební závody a.s. Kolín  
Pražská 54, 280 90 Kolín, Tschechische Republik  
Tel.: +420 – 321 741 545-7, Fax: +420 – 321 721 578  
E-Mail: [odbyt@lucebni.cz](mailto:odbyt@lucebni.cz), <http://www.lucebni.cz>



## LUKOPREN N 8200 - 2-Komponenten-Silikonkautschuk

### Charakteristik

**Lukopren N 8200** ist ein durch Kondensation hergestellter 2-Komponenten-Silikonkautschuk. Nach dem Vermischen der Paste mit **Lukopren Katalyzátor 8A** vulkanisiert das gesamte Gemisch zu Silikongummi.

### Eigenschaften des Vulkanisats

Im Vergleich mit den sogenannten niederfesten Kautschuken besitzt **Lukopren N 8200** vor allem folgende Vorteile:

- eine höhere Zugfestigkeit
- eine höhere Bruchdehnung
- ein höherer Einreißwiderstand
- eine höhere Beständigkeit beim Abgießen organischer Harze
- eine höhere Lebensdauer der hergestellten Formen

Im Vergleich zum Produkt **Lukopren N 8100** besitzt **Lukopren N 8200** eine niedrigere Viskosität, was eine bessere Fließfähigkeit und eine einfachere Verarbeitung der Paste sowie ein schnelleres Entweichen der Luftblasen zur Folge hat.

### Verwendung

**Lukopren N 8200** ist eine einfach zu verarbeitende Kautschukpaste mit sehr guter Fließfähigkeit. Durch Vermischung des Silikonkautschuks **Lukopren N 8200** mit **Lukopren Katalyzátor 8A** (3 oder 4 Ma%), entsteht ein Silikongummi mit höherer Festigkeit und erhöhtem Einreißwiderstand. **Lukopren N 8200** eignet sich für die Herstellung anspruchsvollerer Silikongummiprodukte, von denen eine höhere mechanische und chemische Beständigkeit verlangt wird.

### Vermischen des Silikonkautschuks Lukopren N 8200 mit Lukopren Katalyzátor 8A

Der Silikonkautschuk **Lukopren N 8200** im Originalbehälter muss zuerst durch Rühren homogenisiert werden. Anschließend wird **Lukopren Katalyzátor 8A** in der entsprechenden Dosierung dazugegeben und das Gemisch gleichmäßig durchgerührt. Für das Vermischen der Paste mit dem Katalysator eignet sich ein größeres Gefäß. Beim Mischen darauf achten, dass durch das Rühren keine Luft untergemischt wird. Danach wird das Gemisch aufgetragen – entweder durch dünnstrahliges Gießen oder durch Anstreichen mit Hilfe eines Pinsels. Aufgrund der relativ niedrigen Viskosität des Gemisches können die Luftblasen, die beim Verrühren des Katalysators ins Gemisch gelangt sind, relativ leicht entweichen. Das Entweichen der Luftblasen kann weiter verbessert werden, indem das Gemisch mit Hilfe einer Vakuumpumpe evakuiert wird.

### Grundlegende Parameter

Eigenschaften der Kautschukpaste **Lukopren N 8200** und des Katalysators **Lukopren Katalyzátor 8A**:

Farbe	gelb
Viskosität	19.000 mPa.s
Dichte	1110 kg/m <sup>3</sup>

### Lukopren Katalyzátor 8A:

Farbe	farblos bis mässig gelblich
Viskosität	6,51 mPa.s
Dichte	958 kg/m <sup>3</sup>

**Dosierung des Katalysators:** 3,0 Ma% (3,13 V%) oder 4,0 Ma% (4,17 V%)

Beispiel der Dosierung des Katalysators für die Kautschukpaste **Lukopren N 8200**:

Dosierung 3,0 Ma% (3,13 V%):

Massenprozent: 100 g der Paste **Lukopren N 8200** und 3,0 g des Katalysators **Lukopren Katalyzátor 8A** abwiegen (oder mit Hilfe einer Pipette 3,0 ml des Katalysators abmessen).

Volumenprozent: 100 ml der Kautschukpaste **Lukopren N 8200** und mit Hilfe einer Pipette 3,1 ml (=3,1 g) des Katalysators **Lukopren Katalyzátor 8A** abmessen.

Dosierung 4,0 Ma% (4,17 V%):

Massenprozent: 100 g der Paste **Lukopren N 8200** und 4,0 g des Katalysators **Lukopren Katalyzátor 8A** abwiegen (oder mit Hilfe einer Pipette 4 ml des Katalysators abmessen).

Volumenprozent: 100 ml der Kautschukpaste **Lukopren N 8200** und mit Hilfe einer Pipette 4,2 ml (=4,2 g) des Katalysators **Lukopren Katalyzátor 8A** abmessen.

Die Topfzeit der unkatalysierten Paste **Lukopren N 8200** beträgt bei einer Dosierung von 3 Ma% (3,13 V%) **Lukopren Katalyzátor 8A** mindestens 50 Minuten, bei einer Dosierung von 4 Ma% (4,17 V%) **Lukopren Katalyzátor 8A** mindestens 20 Minuten. Die Entformung des Kautschuks kann bei einer Dosierung von 3 Ma% (3,13 V%) nach einer Vulkanisationszeit von 48 Stunden, bei einer Dosierung von 4 Ma% (4,17 V %) nach einer Vulkanisationszeit von 24 Stunden erfolgen. (bei einer Temperatur von  $23 \pm 2$  °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von mindestens  $50 \pm 5$  %).

Dosierung	3,0 Ma% (3,13 V%)	4,0 Ma% (4,17 V%)
Topfzeit	mindestens 50 min.	mindestens 20 min.
Entformungszeit	48 h	24 h

Bei einer niedrigen relativen Luftfeuchtigkeit (unter 30%) verlängert sich die Vulkanisationszeit deutlich. Da die Form unter diesen Bedingungen relativ lange klebrig bleibt, ist eine Erhöhung der Luftfeuchtigkeit empfehlenswert (z.B. durch Wasserdampf oder indem ein nasser Lappen auf die Form gelegt wird).

### Physikalisch-mechanische Eigenschaften des Vulkanisats

Härte (ČSN EN ISO 868)	24° ShA
Festigkeit (ČSN ISO 37)	1,94 MPa
Bruchdehnung (ČSN ISO 37)	330 %
Maximale lineare Kontraktion	0,50 %

Die Kautschukpaste ist weder zur nachträglichen Einfärbung, noch zur Mischung mit anderen Zusätzen (z.B. um die Viskosität zu verringern) bestimmt.

**Lukopren Katalyzátor 8A** ist nur für die hochfesten Kautschuke **Lukopren N 8100** und **N 8200** bestimmt. Bei den übrigen sogenannten niederfesten Kautschuken der Reihe **Lukopren N (1522, 5221, Super usw.)** wird **Lukopren Katalyzátor** verwendet.

### Verwendung von Hilfsmitteln

Beim Arbeiten mit **Lukopren N 8200** können sämtliche übliche Hilfsmittel wie z.B. **Lukopren Separátor** (Trennmittel), **Lukopren Parafinový Separátor**, **Lukopren Primer A** (Grundierung), **Lukopren Primer N** und **Lukopren Odmašťovač** (Entfettungsmittel) verwendet werden.

### Gesundheitsschutz

**Lukopren Katalyzátor 8A** wird nach den geltenden Vorschriften als gefährliche chemische Zubereitung eingestuft. Lesen Sie sich vor der Anwendung das Etikett und das Sicherheitsdatenblatt gründlich durch, und richten Sie sich nach dort stehenden Anweisungen.

### Verpackungsarten

Karton (Paste + 40 g <b>Lukopren Katalyzátor 8A</b> + Pipette)	900 g
Kübel	5 kg
kleine Flasche <b>Lukopren Katalyzátor 8A</b> (für den 5kg-Kübel)	200 g

### Lagerfähigkeit

In der Originalverpackungen 12 Monate (ab dem Herstellungsdatum gerechnet). In den Kunststoffverpackungen darf das Produkt maximal in 2 Schichten übereinander gestapelt werden.

Vor dem Verbrauch gut durchrühren!

## **Entsorgung der Verpackungen und der nicht verbrauchten Produktreste**

### **Lukopren N 8200**

Die leere Verpackung kann zusammen mit dem Hausmüll entsorgt bzw. als Sekundärrohstoff recycelt werden. Die nicht verbrauchten Produktreste können nach dem Vulkanisieren (durch Zugabe eines Katalysators) zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden. Im ursprünglichen pastenartigen Zustand darf das Produkt nur in Sondermüllverbrennungsanlagen entsorgt werden.

### **Lukopren Katalyzátor 8A**

Katalysatorreste in Sondermüllverbrennungsanlagen verbrennen. Die ausgespülten Verpackungen können recycelt oder als Hausmüll entsorgt werden. Die Zubereitung darf nicht in oberirdische Gewässer oder das Grundwasser gelangen.

Zu den übrigen Produkttypen der Reihe **Lukopren N** wird ein eigenständiger Prospekt herausgegeben, welcher beim Hersteller und auf [www.lucebni.cz/](http://www.lucebni.cz/) zur Verfügung steht.

*Dieser Prospekt enthält unverbindliche Angaben, welche der Kundeninformation dienen. Zu diesem Prospekt gehört ein ausführlicherer Prospekt zu den oben erwähnten Produkten. Bei Zweifeln oder Unklarheiten wenden Sie sich bitte an die verkaufstechnische Abteilung der Firma Lučební závody a.s. Kolín, E-Mail: [ots@lucebni.cz](mailto:ots@lucebni.cz).*

November 2011