

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



**Příprava
rozebíratelného boxu
podle rozměrů modelu a formy.**



www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



**Model vtlačený v
modelářské hlíně
pro vytvarování
vhodné dělicí roviny
mezi prvním a
druhým dílem formy.**



www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



**Vytvoření zámku
formy pro přesné
sesazování
prvního a druhého
dílu formy.**

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou

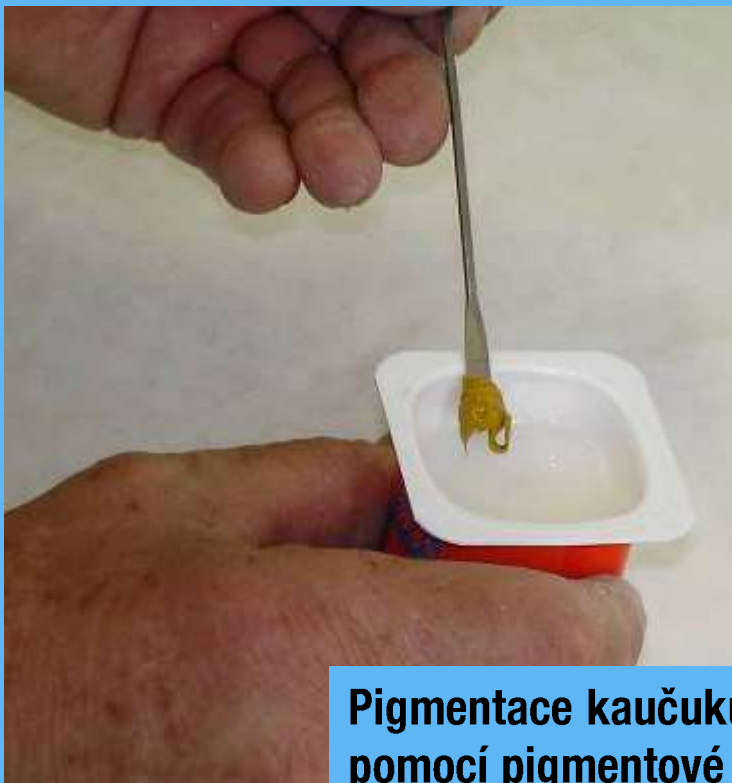


www.lucebni.cz

1. díl formy
- důkladná
separace
modelu, boxu a
dělicí roviny
Lukopren
Parafínovým
Separátorem
pro snadnější
odformování.

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



**Pigmentace kaučuku
pomocí pigmentové pasty –
možnost odlišení tloušťky
po sobě jdoucích vrstev.**

www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



Dávkování
Lukopren Katalyzátoru N
do kaučuku v míchací
nádobě (důkladné
prozmíchání obou složek).
Pro odstranění bublinek
lze krátce evakuovat.

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



První vrstva nanášena pomocí štětce. Tenká vrstva umožní snadný odchod bublinek vzduchu a přesný otisk reliéfu.

www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



Vulkanizace
první vrstvy
kaučuku.

www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



**Druhá vrstva
nanášena
štetcem na
zvulkanizovanou
předchozí vrstvu
kaučuku.**

www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



**Třetí vrstva
nanášena
štetcem na
zvlhčenou
předchozí vrstvu
kaučuku.**

www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



**Vkládání
výztuže do
čerstvě
nanesené
třetí vrstvy.**

www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



Opatrné
zamačkávání
výztuže do
čerstvě
nanesené
třetí vrstvy.

www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



Doplnění
třetí vrstvy
kaučuku –
zatření
(zalití)
výztuže.

www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221



Výroba vrstvené formy s výztuhou



Čtvrtá vrstva
nanášena
štetcem na
zvulkanizovanou
předchozí vrstvu
kaučuku
s výztuží.

www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



Odlití sádrového
lože na poslední
zvulkanizované
vrstvě kaučuku.



www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



**Rozebírání
pomocného
boxu po
odlití prvního
dílu formy –
sádrové lože.**



LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



**První díl formy – čtyři
vrstvy kaučuku,
výztuž ve třetí vrstvě
a sádrové lože.**

www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



**Rozebrání prvního
dílu formy -
odformování modelu.**

www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



**Vyjmutí
modelu z
modelářské
hlíny.**

www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou

**První část
vrstvené
formy
s výztuhou a
se zámkem.**



www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



Příprava na výrobu druhé části formy – první díl před vložením do pomocného boxu.

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



www.lucebni.cz

**Příprava na druhý díl
formy - do pomocného
boxu vložen první díl
včetně sádrového lože.**

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



Příprava druhého dílu formy – postupuje se stejně jako u prvního dílu (separace modelu, boxu a dělicí roviny prvního dílu formy, postupně se nalijí / natřou tři vrstvy kaučuku, vloží se vyztužení a nanese poslední vrstva kaučuku).

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou



**Druhý díl
formy
– odlití
druhé části
sádrového
lože.**



www.lucebni.cz

LUKOPREN N 5221

Výroba vrstvené formy s výztuhou

**První a
druhý díl
vrstvené
formy po
konečném
odformování.**



www.lucebni.cz