



Lučební závody a.s. Kolín
Pražská 54, 280 24 Kolín, Tschechische Republik
Tel.: +420 – 321 741 545-7, Fax: +420 – 321 721 578
e-mail: odbyt@lucebni.cz, <http://www.lucebni.cz>



ISO 9001:2001
ISO 14001:2005

LUKOPREN S 9780 und S 9440 **- Silikondichtstoffe für Anwendungsbereich im Maschinenbau** **und bei Reparaturarbeiten**

LUKOPREN® S 9780 und **S 9440** Einkomponentensilikondichtstoffe, welche durch Luftfeuchtigkeit in Silikongummi vulkanisieren, mit der eine elastische Dauerverbindung gebildet wird. Die beiden Dichtstoffe wurden insbesondere für Maschinenbau entwickelt, wo angefordert wird:

- hohe Wärmebeständigkeit in breitem Temperaturintervall (-55 °C bis +250 °C, **S 9780** kurzfristig bis 300 °C)
 - erhöhte Feuerbeständigkeit (schwerbrennbar)
 - erhöhte Beständigkeit gegen Quellen in organischen Lösemitteln
- Witterungseinflussbeständigkeit und UV-Strahlungsbeständigkeit ist selbstverständlich.

LUKOPREN S 9780 und **S 9440** - eine sehr gute Adhäsion mit vielen Stoffen, wie z.B. Metalle, Glas, Emaille, wasserverdünnbare Anstriche oder Lösemittelanstriche, einige Kunststoffe (PVC, Polykarbonate) usw.

LUKOPREN S 9780 – Farbprogramm – geliefert in 4 Farben, uzw. grau, elfenbeinweiss, ziegelrot und braun.

Grundparameter:

	S 9780	S 9440
Farbe	grau, elfenbeinweiss, ziegelrot, braun	ziegelrot
Dichte (g/cm ³)	1,35	1,18
Konsistenz	Paste (kein Streifigwerden)	Paste (kein Streifigwerden)
Vulkanisationssystem	neutral, Oxim	sauer, Azetoxe
Durchvulkanisation (mm)	1 d 3 d 7 d	2,5 4,0 7,0
Vulkanisation der Oberflächenschicht (min.)	10	15
Härte (Sh°A)	40	29
Festigkeit (MPa)	1,3	1,5
Ziehfähigkeit (%)	220	300
Wärmebeständigkeit (°C)	-50/+250 (kurzfristig 300)	-50/+250 (kurzfristig 290)
Arbeitstemperatur/Lagerung (°C)	bis+30	bis+30

Anwendungsbereich

LUKOPREN S 9780 und **S 9440** kommen als Dichtstoffe für Trennungsflächen der Flanschverbindungen, wie z.B. Getriebekasten, Achsgetriebe, Ölgefäße und Wasserpumpen im Bereiche der Instandhaltung zum Einsatz. In sonstigen Maschinenbaubereichen werden sie zu Abdichtungen der Boiler, Pumpen, Kompressoren und Trockenanlagen und Schornsteine verwendet.

Vorbereitung der Fläche zur Dichtung

Kontaktflächen zur Dichtung müssen sauber, trocken und entfettet sein. Zur Entfettung kann **LUKOPREN ODMAŠŤOVAC** verwendet werden, die Verwendung von Azeton, technischen Benzin oder Nitroverdünner ist ebenfalls möglich. Es wird nicht die Verwendung von Entfettungswaschmitteln empfohlen. Am besten sind die Flächen mit einem Lappchen mit dem Mittel zu säubern, wobei das Lappchen oft mit sauberer Fläche zu der Oberfläche zu wenden ist.

Durchführung der eigenen Dichtungen von Flanschverbindungen

Auf die Kontaktfläche wird der Dichtstoff am Rand mittels einer mechanischen oder pneumatischen Pistole aus den Kartuschen eines Inhalts von 310 ml (bzw. kleinere Packung) aufgetragen. Die Menge wird durch Abschneiden der Kartuschenspitze auf erforderlichen Druckrunddurchmesser geregelt. Dichtstoffmenge hängt von Genauigkeit der Auflageflächen bzw. von Verbindungs konstruktion ab. Sofort nach Dichtstoffauftragen wird die andere Fläche gelegt und die Verbindung verschraubt. Es wird empfohlen, das vollständige Nachziehen erst nach 24 Stunden durchzuführen. In dieser Weise entsteht die sog. nicht zerlegbare Verbindung. Werden die Verbindungen öfter zerlegt, ist es möglich, mittels Silikondichtstoffe **LUKOPREN S 9780** und **S 9440** eine sog. zerlegbare Verbindung zu herstellen. Dies kann so erreicht werden, dass die andere in der Regel Anpressfläche mit einem Separationsauftrag versehen ist, der das Dichtstoffankleben verhindert. Als Separationsmittel wird **LUKOPREN SEPARATOR** (wasserverdünnbar) oder **LUKOPREN PARAFIN SEPARATOR** (lösungsmittelhaltig) verwendet, der mittels eines Lämpchens oder Pinsels in einer dünneren Schicht aufgetragen wird. Nach Wasser- oder Lösungsverdampfung entsteht ein Film eines Wachscharakters mit einer sehr guten Separationsfähigkeit.

Es wird nicht empfohlen, als Separator Mineralöle und Vaseline zu verwenden, weil mit diesen die Oberfläche des vulkanisierenden Silikondichtstoffes beschädigt und seine mechanischphysikalische Eigenschaften verschlimmert werden.

Bei irgendeinen Applikationen wird zwischen Flanschflächen die Dichtung aus verschiedenen Stoffen eingelegt und Silikondichtstoff dient lediglich zum Nachabdichtung. In solch einem Falle erfolgt die Kittung in der Regel auf beiden Seiten der eingelegten Dichtung.

LUKOPREN S 9780 kann auch zur Dichtung der Schraubengewinde verwendet werden, uzv. durch unmittelbaren Auftrag des Dichtstoffes auf das Gewinde. Vorteil ist leichte Demontage von Schraubengewinden. Noch dazu rosten die Bestandteile nicht, auch wenn sie langfristig unter dem Wasser liegen.

Massnahmen zum Gesundheitsschutz

LUKOPREN S 9780 und **S 9440** sind als gefährliches chemisches Produkt eingestuft. Vor Verwendung lesen Sie die Etikette und das Sicherheitsdatenblatt und beachten Sie die hier aufgeführten Hinweise.

Verpackung und Lagerung

LUKOPREN S 9780 und **S 9440** werden in Kartuschen von 310 ml und Fässern von 200 l geliefert. Lagerfähigkeit des Produktes beträgt 24 Monate bei Kartuschen und 6 Monate bei Fässern.

Entsorgung der Verpackungen und restlichen Stoffe

Entsorgung der Reste des vulkanisierten Dichtstoffes erfolgt wie beim Kommunalabfall.